



Mischen & Reinigen

GEBR. RUBERG

MASCHINENFABRIK

ORIGINAL – SINCE 1848

RUBERG

Aufgabestation & Kontrollsieb

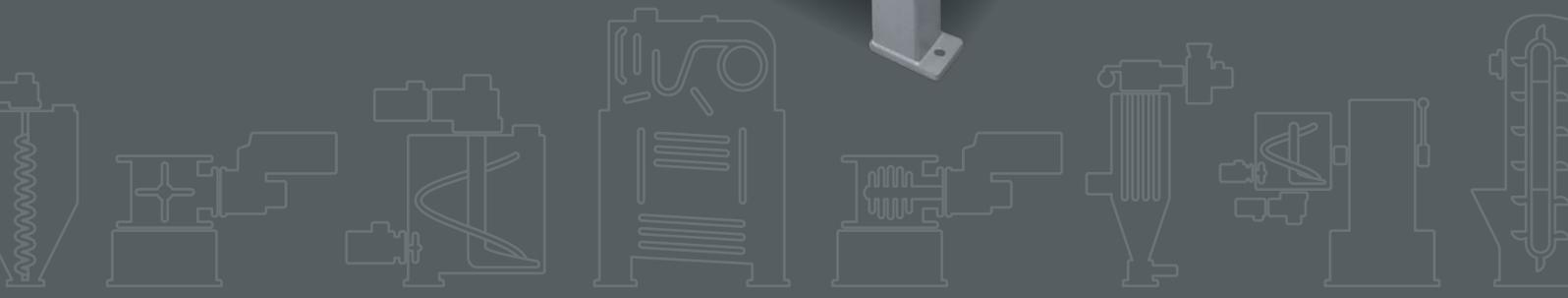
■ Hand-Aufgabestation | Baureihe RHA

■ Komponenten-Kontrollsieb | Baureihe RKK

Technisches Datenblatt und Produktübersicht

Einsatzbereiche:

- ▶ Chemie
- ▶ Pharmazie
- ▶ Lebensmittel
- ▶ Baustoffe
- ▶ Kunststoffe
- ▶ Futtermittel



Hand-Aufgabestation | Baureihe RKK & RHA

Arbeitsweise

Bei der RUBERG-Hand-Aufgabestation wird die Sackware zunächst auf den Aufgabentisch gelegt. Die ergonomische Bauweise ermöglicht dem Bediener zusammen mit einem optional angeschlossenen Entstaubungssystem eine staubarme und effiziente Sackentleerung von Feststoffen, Pulvern oder Granulaten in die Station. Der schnelle Siebwechsel und die effektive Siebleistung gewährleisten eine zügige und ökonomische Arbeitsweise in der Produktion.

Ausführungsvarianten

- ▶ Baugrößen von DN 500 bis DN 1.250
- ▶ Ausführung in Stahl- und Edelstahlwerkstoffen
- ▶ CIP-fähig



Typ RKK
Edelstahl

Werkstoff: 1.4301.

Mit Vibrationsieb
und Aspiration



Typ RHA
Edelstahl

Werkstoff: 1.4301.

Mit Grobrost,
mit Düsenfilter und
Abluftventilator

Komponenten-Kontrollsieb | Baureihe RKK

Einsatz

Das RUBERG-Komponenten-Kontrollsieb dient dem händischen Einfüllen von trockenen Schüttgütern, z.B. in Behälter, Mischer oder Förderer. Dabei werden Verpackungsreste, Fremtteile, Agglomerate etc. zurückgehalten.

Der leichte Siebwechsel ermöglicht den Einsatz variabler, dem Produkt entsprechenden Maschenweiten. Optionale Magnetkaskaden halten Stahlteilchen zurück, die außerhalb der Maschine manuell abgestreift werden können. Die Durchsatzleistung ist abhängig von den Produkteigenschaften und den Maschenweiten der Siebe.

Ausführungsvarianten

- ▶ Totraumfreies Gehäuse aus Edel- oder Sonderstählen
- ▶ Anschluss an Zentralaspiration
- ▶ Aspiration mit Punktfilter
- ▶ Geräuscharm arbeitende Siebeinheit
- ▶ Einfachster Siebwechsel
- ▶ Außerhalb zu reinigende Magnetkaskade
- ▶ Automatisches CIP-System

Leistungsdaten & Maße

Typ	Siebgröße in mm	Siebfläche in m ²
RKK 50	Ø 500	0,16
RKK 75	Ø 750	0,37
RKK 100	Ø 1000	0,69
RKK 125	Ø 1250	1,10

Arbeitsweise

In das RUBERG-Komponenten-Kontrollsieb werden Produkte aus Säcken, Kartons oder anderen Behältnissen von Hand entleert. Eine bauseits angeschlossene Aspiration schützt den Bediener und die Umgebung vor Staubemissionen. Durch ein kreisschwingendes Sieb rieselt das Produkt über die optionale Magnetkaskade in den Auslauftrichter. Leichte Verklumpungen lösen sich durch die Siebbewegung auf. Verpackungsreste, Fremtteile, Restagglomerate etc. werden vom Bediener entnommen. Durch einfaches Absenken des Deckels wird die Einlauföffnung verschlossen.



RUBERG-Technologiezentrum



GEBR. RUBERG

MASCHINENFABRIK

ORIGINAL – SINCE 1848

Sie wünschen weitere Informationen zu diesen RUBERG-Maschinentypen? – Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne!



Gebr. Ruberg GmbH & Co. KG – Maschinenfabrik • Christian-Ruberg-Straße 4 • 33039 Nieheim
Telefon +49 (0) 52 74 - 9 85 10 - 0 • info@g-ruberg.de • www.g-ruberg.de